

S235JR LARMÉ

ACIER LARMÉ

NORME
CODE D'IDENTIFICATION
CLASSE
TYPE
ETAT DE LAMINAGE
DESCRIPTION SUCCINCTE
APPLICATIONS D'UTILISATION
MODÈLE STANDARD

EN 10025-2

1.0038

-

Acier non allié

AR – Brut de laminage

Acier de construction non allié avec surface larmée à haute adhérence.

Sols industriels, passerelles, rampes, planchers pour véhicules, plateformes et constructions métalliques.

S235JR Larmé	1500	2000
3 + 2	•	
4 + 2	•	
5 + 2	•	•
6 + 2	•	
8 + 2	•	
10 + 2	•	•
12 + 2	•	

COMP. CHIMIQUE

Standards de la norme

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0.17		≤ 1.40	≤ 0.035	≤ 0.035						≤ 0.55

Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)
		≤ 0.012					≤ 0.35*

* = pour des épaisseurs en ≤ 30

C.E.V. (%) = $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MÉCANIQUES

Selon UNI EN 10025

Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur
R_e (MPa)	T	≤ 16 > 16 ≤ 40	≥ 235 ≥ 225
R_m (MPa)	T	< 3 > 16 ≤ 100	360-510 360-510
A_{80} (%)	T	≤ 1 > 1 ≤ 1.5 > 1.5 ≤ 2 > 2 ≤ 2.5 > 2.5 < 3	≤ 1 > 1 ≤ 1.5 > 1.5 ≤ 2 > 2 ≤ 2.5 > 2.5 < 3
		≤ 1 > 1 ≤ 1.5 > 1.5 ≤ 2 > 2 ≤ 2.5 > 2.5 < 3	17 18 19 20 21
	L	≤ 1 > 1 ≤ 1.5 > 1.5 ≤ 2 > 2 ≤ 2.5 > 2.5 < 3	17 18 19 20 21
		≤ 1 > 1 ≤ 1.5 > 1.5 ≤ 2 > 2 ≤ 2.5 > 2.5 < 3	17 18 19 20 21
		≤ 1 > 1 ≤ 1.5 > 1.5 ≤ 2 > 2 ≤ 2.5 > 2.5 < 3	17 18 19 20 21
	T	≥ 3 ≤ 40 ≥ 3 ≤ 40	24 26
		≥ 3 ≤ 40 ≥ 3 ≤ 40	24 26
A_5 (%)	T	≥ 3 ≤ 40	24
Bend Test 180°	L	≥ 3 ≤ 40	26
KV 20°C (J)	T	≤ 150	≥ 27*
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)			
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

* = Option de la norme

t = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion

L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales

T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales

TOLÉRANCES

Tolérances sur les dimensions et la forme
Aspect de surface

UNI EN 10051
UNI EN 10163-2

CERTIFICATIONS

EN10204-3.1

CE / Déclaration de performance