

SSABWeathering355®

ACCIAIO RESISTENTE ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA

NORMA	EN 10025-5																																																																																		
NUMERO IDENTIFICATIVO	1.8959																																																																																		
CLASSIFICAZIONE	Acciaio strutturale speciale																																																																																		
TIPOLOGIA	Acciaio microlegato resistente alla corrosione atmosferica																																																																																		
STATO DI LAMINAZIONE	AR - Grezzo di laminazione																																																																																		
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio strutturale altoresistenziale resistente alla corrosione atmosferica. Grazie agli elementi di lega, sviluppa uno strato protettivo superficiale naturale che rallenta il processo di ossidazione, garantendo elevata durabilità senza necessità di ulteriori trattamenti protettivi.																																																																																		
APPLICAZIONI D'USO	Facciate architettoniche, ponti, strutture metalliche, elementi decorativi e applicazioni esposte agli agenti atmosferici.																																																																																		
SAGOMARIO STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>SSABWeathering355®</th> <th>1250</th> <th>1500</th> <th colspan="9"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,6</td> <td></td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>0,8</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>1,2</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> </tbody> </table>											SSABWeathering355®	1250	1500										0,6		•										0,8	•	•										1	•	•										1,2	•	•										1,5	•	•									
SSABWeathering355®	1250	1500																																																																																	
0,6		•																																																																																	
0,8	•	•																																																																																	
1	•	•																																																																																	
1,2	•	•																																																																																	
1,5	•	•																																																																																	
COMP. CHIMICA	Standard da norma																																																																																		
	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																																																								
	≤ 0,16	≤ 0,50	≤ 1,50	≤ 0,035	≤ 0,03						0,25-0,55																																																																								
	Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																																																											
	0,40-0,80	≤ 0,65																																																																																	
	C.E.V. (%) = $C+(Mn/6)+[(Cr+Mo+V)/5]+[(Ni+Cu)/15]$																																																																																		
PROPR. MECCANICHE	Secondo UNI EN 10025-5																																																																																		
	Caratteristiche Meccaniche		Direzione		Spessori		Valori																																																																												
	R _e (MPa)		T		≤ 3		≥ 355																																																																												
	R _m (MPa)		T		≤ 3		470-630																																																																												
	A ₈₀ (%)																																																																																		
	A ₅ (%)		T		≤ 3		≥ 20																																																																												
	Bend Test 180°																																																																																		
	KV 20°C (J)																																																																																		
	KV 0°C (J)																																																																																		
	KV -20°C (J)																																																																																		
	KV -40°C (J)																																																																																		
	KV -50°C (J)																																																																																		
	* = Opzione della norma					L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali																																																																													
	t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento					T = Prove di piega effettuate su provette trasversali																																																																													
TOLLERANZE	Dimensioni e forma: EN 10051					Aspetto superficiale: EN 10163-2																																																																													
CERTIFICAZIONI	EN 10204 - 3.1																																																																																		