

SSABWeathering355®

ACIER RÉSISTANT À LA CORROSION ATMOSPHÉRIQUE

NORME	EN 10025-5																																																																																		
CODE D'IDENTIFICATION	1.8959																																																																																		
CLASSE	Acier de construction spécial																																																																																		
TYPE	Acier allié résistant à la corrosion atmosphérique																																																																																		
ETAT DE LAMINAGE	AR – Brut de laminage																																																																																		
DESCRIPTION SUCCINCTE	Acier de construction à haute résistance, résistant à la corrosion atmosphérique. Grâce à ses éléments d'alliage, il développe une couche protectrice naturelle en surface qui ralentit le processus d'oxydation, garantissant une grande durabilité sans nécessiter de traitements de protection supplémentaires.																																																																																		
APPLICATIONS D'UTILISATION	Façades architecturales, mobilier urbain, infrastructures et applications exposées aux conditions atmosphériques.																																																																																		
MODÈLE STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>SSABWeathering355®</th> <th>1250</th> <th>1500</th> <th colspan="9"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.6</td> <td></td> <td></td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>•</td> <td>•</td> <td colspan="9"></td> </tr> </tbody> </table>											SSABWeathering355®	1250	1500										0.6												0.8	•	•										1	•	•										1.2	•	•										1.5	•	•									
SSABWeathering355®	1250	1500																																																																																	
0.6																																																																																			
0.8	•	•																																																																																	
1	•	•																																																																																	
1.2	•	•																																																																																	
1.5	•	•																																																																																	
COMP. CHIMIQUE	Standards de la norme																																																																																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0.16</td> <td>≤ 0.50</td> <td>≤ 1.50</td> <td>≤ 0.035</td> <td>≤ 0.03</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.25-0.55</td> </tr> </tbody> </table>											C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0.16	≤ 0.50	≤ 1.50	≤ 0.035	≤ 0.03						0.25-0.55																																																		
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																																																									
≤ 0.16	≤ 0.50	≤ 1.50	≤ 0.035	≤ 0.03						0.25-0.55																																																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> <th colspan="4"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.40-0.80</td> <td>≤ 0.65</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> </tbody> </table>											Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)					0.40-0.80	≤ 0.65																																																										
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																																																												
0.40-0.80	≤ 0.65																																																																																		
	$C.E.V. (%) = C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$																																																																																		
PROPR. MÉCANIQUES	Selon UNI EN 10025-5																																																																																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Caractéristiques mécaniques</th> <th>Direction</th> <th>Epaisseur</th> <th>Valeur</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R_e (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>≥ 355</td> </tr> <tr> <td>R_m (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>470-630</td> </tr> <tr> <td>A₈₀ (%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A₅ (%)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>≥ 20</td> </tr> <tr> <td>Bend Test 180°</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 0°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -40°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -50°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur	R _e (MPa)	T	≤ 3	≥ 355	R _m (MPa)	T	≤ 3	470-630	A ₈₀ (%)				A ₅ (%)	T	≤ 3	≥ 20	Bend Test 180°				KV 20°C (J)				KV 0°C (J)				KV -20°C (J)				KV -40°C (J)				KV -50°C (J)																															
Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur																																																																																
R _e (MPa)	T	≤ 3	≥ 355																																																																																
R _m (MPa)	T	≤ 3	470-630																																																																																
A ₈₀ (%)																																																																																			
A ₅ (%)	T	≤ 3	≥ 20																																																																																
Bend Test 180°																																																																																			
KV 20°C (J)																																																																																			
KV 0°C (J)																																																																																			
KV -20°C (J)																																																																																			
KV -40°C (J)																																																																																			
KV -50°C (J)																																																																																			
	* = Option de la norme					L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales																																																																													
	t = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion					T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales																																																																													
TOLÉRANCES	Dimensions et forme : EN 10051					Qualité de surface : EN 10163-2																																																																													
CERTIFICATIONS	EN 10204 - 3.1																																																																																		