

S350GD + ZM310

MAGNELIS® STAHL

NORM	EN 10346																																						
IDENTIFIKATIONSNUMMER	1.0529																																						
KLASSIFIZIERUNG	Baustahl mit metallischer Magnelis® Beschichtung (Zn-Al-Mg)																																						
TYPOLOGIE	Hochfester niedriglegierter Stahl mit ZM310-Beschichtung.																																						
WALZZUSTAND	Kaltgewalzt und kontinuierlich feuerbeschichtet																																						
KURZBESCHREIBUNG	S350GD Baustahl gemäß EN 10346 mit Magnelis® ZM310 Zink-Aluminium-Magnesium-Beschichtung, mit hoher Korrosionsbeständigkeit und geeignet für strukturelle Anwendungen in aggressiven Umgebungen.																																						
ANWENDUNGSBEREICHE	Vom Haus- und Wohnungsbau bis hin zum Industriebau - Von der Landwirtschaft bis zur Viehzucht Bau von Tragkonstruktionen für Solaranlagen - Leichte Stahlrahmen aus Baustahl - Verkehrsinfrastruktur																																						
STANDARDABMESSUNGEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>S350GD +ZM310</th> <th>1000</th> <th>1250</th> <th>1500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,6</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>0,8</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>1,2</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>1,5</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> </tbody> </table>			S350GD +ZM310	1000	1250	1500	0,6				0,8			•	1				1,2			•	1,5			•	2			•	3			•	4			•
S350GD +ZM310	1000	1250	1500																																				
0,6																																							
0,8			•																																				
1																																							
1,2			•																																				
1,5			•																																				
2			•																																				
3			•																																				
4			•																																				
BESCHICHTUNG	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Beschichtung</th> <th>Masse (g/m²)</th> <th>Dicke (µm per seite)*</th> <th>Geformt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ZM120</td><td>120</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>ZM175</td><td>175</td><td>14</td><td></td></tr> <tr><td>ZM200</td><td>200</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>ZM250</td><td>250</td><td>20</td><td></td></tr> <tr><td>ZM310</td><td>310</td><td>25</td><td>•</td></tr> <tr><td>ZM430</td><td>430</td><td>35</td><td></td></tr> </tbody> </table>			Beschichtung	Masse (g/m ²)	Dicke (µm per seite)*	Geformt	ZM120	120	10		ZM175	175	14		ZM200	200	16		ZM250	250	20		ZM310	310	25	•	ZM430	430	35									
Beschichtung	Masse (g/m ²)	Dicke (µm per seite)*	Geformt																																				
ZM120	120	10																																					
ZM175	175	14																																					
ZM200	200	16																																					
ZM250	250	20																																					
ZM310	310	25	•																																				
ZM430	430	35																																					
	*Die Dichte der Magnelis®-Beschichtung beträgt 6,2 g/cm ³																																						
CHEM. ZUSAMMENSETZUNG	Standard nach Norm																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,20</td> <td>≤ 0,60</td> <td>≤ 1,70</td> <td>≤ 0,100</td> <td>≤ 0,045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0,20	≤ 0,60	≤ 1,70	≤ 0,100	≤ 0,045																				
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																													
≤ 0,20	≤ 0,60	≤ 1,70	≤ 0,100	≤ 0,045																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																												
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																
MECH. EIGENSCHAFTEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mechanische Eigenschaften</th> <th>Richtung</th> <th>Stärken</th> <th>Werte</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">R_e (MPa)</td> <td rowspan="3">L</td> <td>≥ 0,45 - 0,50 ≤</td> <td rowspan="3">≥ 350</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">R_m (MPa)</td> <td rowspan="3">L</td> <td>≥ 0,45 - 0,50 ≤</td> <td rowspan="3">≥ 420</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">A₈₀ (%)</td> <td rowspan="3">L</td> <td>≥ 0,45 - 0,50 ≤</td> <td>≥ 12</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> <td>≥ 14</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> <td>≥ 16</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">r₉₀</td> <td rowspan="3">L</td> <td>≥ 0,45 - 0,50 ≤</td> <td rowspan="3">-</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">n₉₀</td> <td rowspan="3">L</td> <td>≥ 0,45 - 0,50 ≤</td> <td rowspan="3">-</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> </tbody> </table>			Mechanische Eigenschaften	Richtung	Stärken	Werte	R _e (MPa)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 350	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	R _m (MPa)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 420	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	A ₈₀ (%)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 12	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 14	≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 16	r ₉₀	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	-	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	n ₉₀	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	-	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤
Mechanische Eigenschaften	Richtung	Stärken	Werte																																				
R _e (MPa)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 350																																				
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																					
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																					
R _m (MPa)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 420																																				
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																					
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																					
A ₈₀ (%)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 12																																				
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 14																																				
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 16																																				
r ₉₀	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	-																																				
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																					
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																					
n ₉₀	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	-																																				
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																					
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																					
	L = an Längsproben durchgeführte Zugversuche																																						
TOLERANZEN	Maß- und Normtoleranzen laut UNI EN 10143																																						
CERTIFICATIONS	EN 10204-3.1 CE / Leistungserklärung																																						

WARNHINWEIS: SIDASTICO S.p.A. lehnt jegliche Verantwortung für die Richtigkeit und Genauigkeit der hierin enthaltenen Informationen ab und behält sich das Recht vor, diese – auch teilweise – ohne Vorankündigung zu ändern.