

# S235JR BUGNATO

ACCIAIO BUGNATO

NORMA  
NUMERO IDENTIFICATIVO  
CLASSIFICAZIONE  
TIPOLOGIA  
STATO DI LAMINAZIONE  
DESCRIZIONE SINTETICA  
APPLICAZIONI D'USO  
SAGOMARIO STANDARD

EN 10025-2

1.0038

-

Acciaio non legato

AR - Grezzo di laminazione

Acciaio strutturale non legato con superficie bugnata ad alta aderenza.

Pavimentazioni industriali, passerelle, rampe, pianali per automezzi, pedane, piattaforme e carpenteria metallica.

S235JR Bugnato	1000	1250	1500	2000
3 + 2	•	•	•	
4 + 2	•	•	•	
5 + 2	•	•	•	•
6 + 2			•	
8 + 2			•	
10 + 2			•	•
12 + 2				
15 + 2				

COMP. CHIMICA

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,17		≤ 1,40	≤ 0,035	≤ 0,035						≤ 0,55

Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)
		≤ 0,012					≤ 0,35*

\* = per spessori in mm ≤ 30

C.E.V. (%) =  $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MECCANICHE

Secondo UNI EN 10025

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R <sub>e</sub> (MPa)	T	≤ 16	≥ 235
		> 16 ≤ 40	≥ 225
R <sub>m</sub> (MPa)	T	< 3	360-510
		> 16 ≤ 100	360-510
A <sub>80</sub> (%)	T	≤ 1	≤ 1
		> 1 ≤ 1,5	> 1 ≤ 1,5
		> 1,5 ≤ 2	> 1,5 ≤ 2
		> 2 ≤ 2,5	> 2 ≤ 2,5
		> 2,5 < 3	> 2,5 < 3
	L	≤ 1	17
		> 1 ≤ 1,5	18
		> 1,5 ≤ 2	19
		> 2 ≤ 2,5	20
		> 2,5 < 3	21
A <sub>5</sub> (%)	T	≥ 3 ≤ 40	24
	L	≥ 3 ≤ 40	26
Bend Test 180°			
KV 20°C (J)	T	≤ 150	≥ 27*
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)			
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

\* = Opzione della norma

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma  
Aspetto superficiale

UNI EN 10051  
UNI EN 10163-2

CERTIFICAZIONI

EN10204-3.1

CE / Dichiarazione di Prestazione