

INDATEN® 355WP

ACCIAIO RESISTENTE ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA

NORMA	EN 10025-5																																														
NUMERO IDENTIFICATIVO	1.8946																																														
CLASSIFICAZIONE	Acciaio strutturale speciale																																														
TIPOLOGIA	Acciaio microlegato resistente alla corrosione atmosferica																																														
STATO DI LAMINAZIONE	AR - Grezzo di laminazione																																														
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio strutturale patinabile resistente alla corrosione atmosferica. Grazie alla presenza di elementi di lega come rame, cromo e fosforo, sviluppa una patina protettiva superficiale che rallenta il processo di corrosione, garantendo maggiore durabilità e ridotta necessità di manutenzione.																																														
APPLICAZIONI D'USO	Facciate architettoniche, ponti, strutture metalliche, elementi decorativi e applicazioni esposte agli agenti atmosferici.																																														
SAGOMARIO STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>INDATEN®355WP</th> <th>1250</th> <th>1500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,6</td> <td></td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>0,8</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1,2</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> </tbody> </table>			INDATEN®355WP	1250	1500	0,6		•	0,8	•	•	1	•	•	1,2	•	•	1,5	•	•																										
INDATEN®355WP	1250	1500																																													
0,6		•																																													
0,8	•	•																																													
1	•	•																																													
1,2	•	•																																													
1,5	•	•																																													
COMP. CHIMICA	<p>Standard da norma</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,12</td> <td>0,25-0,75</td> <td>≤ 1,00</td> <td>0,06-015</td> <td>≤ 0,03</td> <td>≤ 0,06</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,25-0,55</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,30-1,25</td> <td>≤ 0,65</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p><i>C.E.V. (%) = C+(Mn/6)+[(Cr+Mo+V)/5]+[(Ni+Cu)/15]</i></p>			C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0,12	0,25-0,75	≤ 1,00	0,06-015	≤ 0,03	≤ 0,06					0,25-0,55	Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)	0,30-1,25	≤ 0,65												
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																					
≤ 0,12	0,25-0,75	≤ 1,00	0,06-015	≤ 0,03	≤ 0,06					0,25-0,55																																					
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																								
0,30-1,25	≤ 0,65																																														
PROPR. MECCANICHE	<p>Secondo UNI EN 10025-5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche Meccaniche</th> <th>Direzione</th> <th>Spessori</th> <th>Valori</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R_e (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>≥ 355</td> </tr> <tr> <td>R_m (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>510-680</td> </tr> <tr> <td>A₈₀ (%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A₅ (%)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>≥ 20</td> </tr> <tr> <td>Bend Test 180°</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 0°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -40°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -50°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* = Opzione della norma <i>t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento</i></p> <p><i>L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali</i> <i>T = Prove di piega effettuate su provette trasversali</i></p>			Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori	R _e (MPa)	T	≤ 3	≥ 355	R _m (MPa)	T	≤ 3	510-680	A ₈₀ (%)				A ₅ (%)	T	≤ 3	≥ 20	Bend Test 180°				KV 20°C (J)				KV 0°C (J)				KV -20°C (J)				KV -40°C (J)				KV -50°C (J)			
Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori																																												
R _e (MPa)	T	≤ 3	≥ 355																																												
R _m (MPa)	T	≤ 3	510-680																																												
A ₈₀ (%)																																															
A ₅ (%)	T	≤ 3	≥ 20																																												
Bend Test 180°																																															
KV 20°C (J)																																															
KV 0°C (J)																																															
KV -20°C (J)																																															
KV -40°C (J)																																															
KV -50°C (J)																																															
TOLLERANZE	Dimensioni e forma: EN 10051		Aspetto superficiale: EN 10163-2																																												
CERTIFICAZIONI	EN 10204 - 3.1																																														