

INDATEN® 355WP

ACIER RÉSISTANT À LA CORROSION ATMOSPHÉRIQUE

NORME	EN 10025-5																																																						
CODE D'IDENTIFICATION	1.8946																																																						
CLASSE	Acier de construction spécial																																																						
TYPE	Acier allié résistant à la corrosion atmosphérique																																																						
ETAT DE LAMINAGE	AR – Brut de laminage																																																						
DESCRIPTION SUCCINCTE	Acier de construction patinable à haute résistance conçu pour garantir une excellente résistance à la corrosion atmosphérique. Grâce à ses éléments d'alliage comme le cuivre, le chrome et le phosphore, il développe naturellement une couche protectrice superficielle qui réduit la vitesse de corrosion et augmente la durée de vie du composant.																																																						
APPLICATIONS D'UTILISATION	Façades architecturales, mobilier urbain, infrastructures et applications exposées aux conditions atmosphériques.																																																						
MODÈLE STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>INDATEN®355WP</th> <th>1250</th> <th>1500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.6</td> <td></td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> </tbody> </table>											INDATEN®355WP	1250	1500	0.6		•	0.8	•	•	1	•	•	1.2	•	•	1.5	•	•																										
INDATEN®355WP	1250	1500																																																					
0.6		•																																																					
0.8	•	•																																																					
1	•	•																																																					
1.2	•	•																																																					
1.5	•	•																																																					
COMP. CHIMIQUE	Standards de la norme																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0.12</td> <td>0.25-0.75</td> <td>≤ 1.00</td> <td>0.06-0.15</td> <td>≤ 0.03</td> <td>≤ 0.06</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.25-0.55</td> </tr> </tbody> </table>											C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0.12	0.25-0.75	≤ 1.00	0.06-0.15	≤ 0.03	≤ 0.06					0.25-0.55																						
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																													
≤ 0.12	0.25-0.75	≤ 1.00	0.06-0.15	≤ 0.03	≤ 0.06					0.25-0.55																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.30-1.25</td> <td>≤ 0.65</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)	0.30-1.25	≤ 0.65																																		
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																																
0.30-1.25	≤ 0.65																																																						
	$C.E.V. (%) = C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$																																																						
PROPR. MÉCANIQUES	Selon UNI EN 10025-5																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Caractéristiques mécaniques</th> <th>Direction</th> <th>Epaisseur</th> <th>Valeur</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R_e (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>≥ 355</td> </tr> <tr> <td>R_m (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>510-680</td> </tr> <tr> <td>A₈₀ (%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A₅ (%)</td> <td>T</td> <td>≤ 3</td> <td>≥ 20</td> </tr> <tr> <td>Bend Test 180°</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 0°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -40°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -50°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur	R _e (MPa)	T	≤ 3	≥ 355	R _m (MPa)	T	≤ 3	510-680	A ₈₀ (%)				A ₅ (%)	T	≤ 3	≥ 20	Bend Test 180°				KV 20°C (J)				KV 0°C (J)				KV -20°C (J)				KV -40°C (J)				KV -50°C (J)			
Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur																																																				
R _e (MPa)	T	≤ 3	≥ 355																																																				
R _m (MPa)	T	≤ 3	510-680																																																				
A ₈₀ (%)																																																							
A ₅ (%)	T	≤ 3	≥ 20																																																				
Bend Test 180°																																																							
KV 20°C (J)																																																							
KV 0°C (J)																																																							
KV -20°C (J)																																																							
KV -40°C (J)																																																							
KV -50°C (J)																																																							
	* = Option de la norme					L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales																																																	
	t = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion					T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales																																																	
TOLÉRANCES	Dimensions et forme : EN 10051					Qualité de surface : EN 10163-2																																																	
CERTIFICATIONS	EN 10204 - 3.1																																																						