

30MnB5

ACCIAIO AL BORO TEMPRA

NORMA	EN ISO 683-2																																																						
NUMERO IDENTIFICATIVO	1.5531																																																						
CLASSIFICAZIONE	Acciaio di qualità																																																						
TIPOLOGIA	Acciaio legato																																																						
STATO DI LAMINAZIONE	AR - Grezzo di laminazione																																																						
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio al boro da tempra. Ideale per applicazioni soggette a usura, abrasione e forti sollecitazioni meccaniche, dove sono richieste elevate caratteristiche di durezza e resistenza dopo trattamento termico.																																																						
APPLICAZIONI D'USO	Macchine agricole, dischi, lame, coltelli, componenti antiusura, utensili da lavoro, particolari strutturali temprati, macchine movimento terra e attrezzature industriali.																																																						
SAGOMARIO STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>30MnB5</th> <th>1000</th> <th>1250</th> <th>1500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2,5</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td>•</td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>											30MnB5	1000	1250	1500	2				2,5				3				4			•	5			•	6			•	8				10				12							
30MnB5	1000	1250	1500																																																				
2																																																							
2,5																																																							
3																																																							
4			•																																																				
5			•																																																				
6			•																																																				
8																																																							
10																																																							
12																																																							
COMP. CHIMICA	<p>Standard da norma</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,27-0,33</td> <td>≤ 0,040</td> <td>1,15-1,45</td> <td>≤ 0,025</td> <td>≤ 0,035</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>≤ 0,10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,40</td> <td>≤ 0,40</td> <td></td> <td>0,0008-0,0050</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>$C.E.V. (%) = C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$</p>											C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	0,27-0,33	≤ 0,040	1,15-1,45	≤ 0,025	≤ 0,035					≤ 0,10		Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)	≤ 0,40	≤ 0,40		0,0008-0,0050										
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																													
0,27-0,33	≤ 0,040	1,15-1,45	≤ 0,025	≤ 0,035					≤ 0,10																																														
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																																
≤ 0,40	≤ 0,40		0,0008-0,0050																																																				
PROPR. MECCANICHE	<p>Acciaio da tempra. Riferirsi a norma EN ISO 683-1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche Meccaniche</th> <th>Direzione</th> <th>Spessori</th> <th>Valori</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>R_e (MPa)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>R_m (MPa)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>A₃₀ (%)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>A₅ (%)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Bend Test 180°</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>KV 20°C (J)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>KV 0°C (J)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>KV -20°C (J)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>KV -40°C (J)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>KV -50°C (J)</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>* = Opzione della norma t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali T = Prove di piega effettuate su provette trasversali</p>											Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori	R _e (MPa)				R _m (MPa)				A ₃₀ (%)				A ₅ (%)				Bend Test 180°				KV 20°C (J)				KV 0°C (J)				KV -20°C (J)				KV -40°C (J)				KV -50°C (J)			
Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori																																																				
R _e (MPa)																																																							
R _m (MPa)																																																							
A ₃₀ (%)																																																							
A ₅ (%)																																																							
Bend Test 180°																																																							
KV 20°C (J)																																																							
KV 0°C (J)																																																							
KV -20°C (J)																																																							
KV -40°C (J)																																																							
KV -50°C (J)																																																							
TOLLERANZE	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma					UNI EN 10051																																																	
	Aspetto superficiale					UNI EN 10163-2																																																	
CERTIFICAZIONI	EN10204-3.1																																																						