

NORMA	EN 10346
NUMERO IDENTIFICATIVO	
CLASSIFICAZIONE	
TIPOLOGIA	
STAO DI LAMINAZIONE	
DESCRIZIONE SINTETICA	
APPLICAZIONI D'USO	

SAGOMARIO STANDARD	1000	1250	1500
0,6			
0,8			.
1			
1,2			.
1,5			.
2			.
3			.
4			.

RIVESTIMENTO STANDARD	Sagomario
ZM120	
ZM175	
ZM200	
ZM250	
ZM310	.
ZM430	

CARATTERISTICHE MECCANICHE	Direzione	Spessori	Valori
R_m (MPa)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥420
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	
R_e (MPa)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥350
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	
A_{80} (%)	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	≥ 12
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 14
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 16
r_{90}	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	-
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	
n_{90}	L	≥ 0,45 - 0,50 ≤	-
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	

Rivestimento	Peso (g/m2)	Spessore (µm per lato)*
ZM120	120	10
ZM175	175	14
ZM200	200	16
ZM250	250	20
ZM310	310	25
ZM430	430	35

*La densità del rivestimento Magnelis è 6,2 g/cm3

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali
T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

COMPOSIZIONE CHIMICA	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V	Cr+Mo+Ni	Ni+Cr+Cu+Mo	C.E.V. (%)
	≤ 0,20	≤ 0,60	≤ 1,70	≤ 0,100	≤ 0,045														

TOLLERANZE	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma UNI EN 10143
------------	--

CERTIFICAZIONI	EN 10204-3.1
----------------	--------------