

DX51D+Z275

ACCIAIO ZINCATO

NORMA	EN 10346																																										
NUMERO IDENTIFICATIVO	-																																										
CLASSIFICAZIONE	-																																										
TIPOLOGIA	Formatura a freddo																																										
STATO DI LAMINAZIONE	-																																										
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciai per applicazioni di formatura a freddo																																										
APPLICAZIONI D'USO	Utilizzato principalmente in edilizia: telai di porte, soffitti metallici, pareti divisorie - Elettrodomestici - Varie: segnaletica stradale, condizionatori, cavi elettrici																																										
SAGOMARIO STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DX51D+Z275</th> <th>1000</th> <th>1250</th> <th>1500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,8</td> <td></td> <td></td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>1,25</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	DX51D+Z275	1000	1250	1500	0,6				0,8			•	1	•	•	•	1,25				1,5	•	•	•	2	•	•	•	3	•	•	•	4									
DX51D+Z275	1000	1250	1500																																								
0,6																																											
0,8			•																																								
1	•	•	•																																								
1,25																																											
1,5	•	•	•																																								
2	•	•	•																																								
3	•	•	•																																								
4																																											
RIVESTIMENTO	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rivestimento</th> <th>Peso (g/m²)</th> <th>Spessore (µm per lato)*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Z275</td> <td>275</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*La densità del rivestimento Zincato è 7,1 g/cm³</i></p>	Rivestimento	Peso (g/m ²)	Spessore (µm per lato)*	Z275	275	20																																				
Rivestimento	Peso (g/m ²)	Spessore (µm per lato)*																																									
Z275	275	20																																									
COMP. CHIMICA	<p>Standard da norma</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,18</td> <td>≤ 0,50</td> <td>≤ 1,20</td> <td>≤ 0,120</td> <td>≤ 0,045</td> <td></td> <td></td> <td>≤ 0,30</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,20	≤ 0,120	≤ 0,045			≤ 0,30				Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)												
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																	
≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,20	≤ 0,120	≤ 0,045			≤ 0,30																																				
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																				
PROPR. MECCANICHE	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche Meccaniche</th> <th>Direzione</th> <th>Spessori</th> <th>Valori</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">R_e (MPa)</td> <td rowspan="4">T</td> <td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td> <td rowspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">R_m (MPa)</td> <td rowspan="4">T</td> <td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td> <td rowspan="4">270 - 500</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">A₈₀ (%)</td> <td rowspan="4">T</td> <td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td> <td>≥ 18</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> <td>≥ 20</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> <td>≥ 22</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">r₉₀</td> <td rowspan="4">T</td> <td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td> <td rowspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">n₉₀</td> <td rowspan="4">T</td> <td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td> <td rowspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td> </tr> <tr> <td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td> </tr> </tbody> </table> <p>L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali T = Prove di piega effettuate su provette trasversali</p>	Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori	R _e (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	R _m (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	270 - 500	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	A ₈₀ (%)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	≥ 15	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 18	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 20	≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 22	r ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	n ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤
Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori																																								
R _e (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
R _m (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	270 - 500																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
A ₈₀ (%)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	≥ 15																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 18																																								
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 20																																								
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 22																																								
r ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
n ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
TOLLERANZE	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma UNI EN 10143 Aspetto superficiale UNI EN 10346																																										
CERTIFICAZIONI	EN 10204-3.1 CE / Dichiarazione di Prestazione																																										