

DX51D+Z275

VERZINKTER STAHL

NORM	EN 10346																																										
IDENTIFIKATIONSNUMMER	-																																										
KLASSIFIZIERUNG	-																																										
TYPOLOGIE	Kaltumformen																																										
WALZZUSTAND	-																																										
KURZBESCHREIBUNG	Stähle für Anwendungen zum Kaltumformen																																										
ANWENDUNGSBEREICHE	Hauptsächlich im Bauwesen: Türrahmen, Metalldecken, Trennwände usw. - Haushaltsgeräte - Sonstiges: Straßenschilder, Klimaanlage, Stromkabel																																										
STANDARDABMESSUNGEN	<table><tr><th>DX51D+Z275</th><th>1000</th><th>1250</th><th>1500</th></tr><tr><td>0,6</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>0,8</td><td></td><td></td><td>•</td></tr><tr><td>1</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td></tr><tr><td>1,25</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1,5</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td></tr><tr><td>2</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td></tr><tr><td>3</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	DX51D+Z275	1000	1250	1500	0,6				0,8			•	1	•	•	•	1,25				1,5	•	•	•	2	•	•	•	3	•	•	•	4									
DX51D+Z275	1000	1250	1500																																								
0,6																																											
0,8			•																																								
1	•	•	•																																								
1,25																																											
1,5	•	•	•																																								
2	•	•	•																																								
3	•	•	•																																								
4																																											
BESCHICHTUNG	<table><tr><th>Beschichtung</th><th>Masse (g/m²)</th><th>*Dicke (cm pro Seite)</th></tr><tr><td>Z275</td><td>275</td><td>20</td></tr></table> <i>*Die Dichte der Zinkbeschichtung beträgt 7,1 g/cm³</i>	Beschichtung	Masse (g/m²)	*Dicke (cm pro Seite)	Z275	275	20																																				
Beschichtung	Masse (g/m²)	*Dicke (cm pro Seite)																																									
Z275	275	20																																									
CHEM. ZUSAMMENSETZUNG	Standard nach Norm <table><tr><th>C (%)</th><th>Si (%)</th><th>Mn (%)</th><th>P (%)</th><th>S (%)</th><th>Al (%)</th><th>Nb (%)</th><th>Ti (%)</th><th>V (%)</th><th>Mo (%)</th><th>Cu (%)</th></tr><tr><td>≤ 0,18</td><td>≤ 0,50</td><td>≤ 1,20</td><td>≤ 0,120</td><td>≤ 0,045</td><td></td><td></td><td>≤ 0,30</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th>Cr (%)</th><th>Ni (%)</th><th>N (%)</th><th>B (%)</th><th>Nb+Ti+V (%)</th><th>Cr+Mo+Ni (%)</th><th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th><th>C.E.V. (%)</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,20	≤ 0,120	≤ 0,045			≤ 0,30				Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)												
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																	
≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,20	≤ 0,120	≤ 0,045			≤ 0,30																																				
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																				
MECH. EIGENSCHAFTEN	<table><tr><th>Mechanische Eigenschaften</th><th>Richtung</th><th>Stärken</th><th>Werte</th></tr><tr><td rowspan="4">R_e (MPa)</td><td rowspan="4">T</td><td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td><td rowspan="4">-</td></tr><tr><td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td></tr><tr><td rowspan="4">R_m (MPa)</td><td rowspan="4">T</td><td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td><td rowspan="4">270 - 500</td></tr><tr><td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td></tr><tr><td rowspan="4">A₈₀ (%)</td><td rowspan="4">T</td><td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td><td>≥ 15</td></tr><tr><td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td><td>≥ 18</td></tr><tr><td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td><td>≥ 20</td></tr><tr><td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td><td>≥ 22</td></tr><tr><td rowspan="4">r₉₀</td><td rowspan="4">T</td><td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td><td rowspan="4">-</td></tr><tr><td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td></tr><tr><td rowspan="4">n₉₀</td><td rowspan="4">T</td><td>≥ 0,20 - 0,35 ≤</td><td rowspan="4">-</td></tr><tr><td>≥ 0,35 - 0,50 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,50 - 0,70 ≤</td></tr><tr><td>≥ 0,70 - 6,00 ≤</td></tr></table> L = an Längsproben durchgeführte Zugversuche T = Querproben durchgeführte Biegeversuche	Mechanische Eigenschaften	Richtung	Stärken	Werte	R _e (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	R _m (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	270 - 500	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	A ₈₀ (%)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	≥ 15	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 18	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 20	≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 22	r ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤	n ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-	≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 0,70 - 6,00 ≤
Mechanische Eigenschaften	Richtung	Stärken	Werte																																								
R _e (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
R _m (MPa)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	270 - 500																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
A ₈₀ (%)	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	≥ 15																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤	≥ 18																																								
		≥ 0,50 - 0,70 ≤	≥ 20																																								
		≥ 0,70 - 6,00 ≤	≥ 22																																								
r ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
n ₉₀	T	≥ 0,20 - 0,35 ≤	-																																								
		≥ 0,35 - 0,50 ≤																																									
		≥ 0,50 - 0,70 ≤																																									
		≥ 0,70 - 6,00 ≤																																									
TOLERANZEN	Maß- und Normtoleranzen UNI EN 10143 Oberflächenbeschaffenheit UNI EN 10346																																										
ZERTIFIZIERUNGEN	EN 10204-3.1 CE / Leistungserklärung																																										