

SA 516 GR.70

ACCIAIO PER RECIPIENTI A PRESSIONE

NORMA	ASME																																												
NUMERO IDENTIFICATIVO	-																																												
CLASSIFICAZIONE	-																																												
TIPOLOGIA	-																																												
STATO DI LAMINAZIONE	Normalizzato																																												
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio per caldaie e recipienti a pressione. Eccellente tenacità all'intaglio e saldabilità.																																												
APPLICAZIONI D'USO	Contenitori a pressione, boiler e scambiatori di calore soprattutto nell'industria oil&gas e petrolchimica.																																												
SAGOMARIO STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>SA 516 GR.70</th> <th>1500</th> <th>2000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>•</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>•</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>6</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>8</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>10</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>12</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>15</td><td>•</td><td></td></tr> </tbody> </table>	SA 516 GR.70	1500	2000	3	•		4	•		5	•	•	6	•	•	8	•	•	10	•	•	12	•	•	15	•																		
SA 516 GR.70	1500	2000																																											
3	•																																												
4	•																																												
5	•	•																																											
6	•	•																																											
8	•	•																																											
10	•	•																																											
12	•	•																																											
15	•																																												
COMP. CHIMICA	<p>Standard da norma</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,28*</td> <td>≤ 0,40</td> <td>≤ 1,20*</td> <td>≤ 0,025</td> <td>≤ 0,025</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th colspan="4">C.E.V. (%)</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* = per spessori in mm ≤ 50 C.E.V. (%) = $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$</p>	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	≤ 0,28*	≤ 0,40	≤ 1,20*	≤ 0,025	≤ 0,025							Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)														
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																			
≤ 0,28*	≤ 0,40	≤ 1,20*	≤ 0,025	≤ 0,025																																									
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																						
PROPR. MECCANICHE	<p>Secondo ASME 516 Gr. 70</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche Meccaniche</th> <th>Direzione</th> <th>Ksi</th> <th>Valori</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R_e (MPa)</td> <td>T</td> <td>70 - 90</td> <td>485-620</td> </tr> <tr> <td>R_m (MPa)</td> <td>T</td> <td>38</td> <td>≥ 260</td> </tr> <tr> <td>A₂₀₀ (%)</td> <td>T</td> <td></td> <td>≥ 17</td> </tr> <tr> <td>A₅₀ (%)</td> <td>T</td> <td></td> <td>≥ 21</td> </tr> <tr> <td>Bend Test 180°</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 0°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -40°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -50°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* = Opzione della norma t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento</p> <p>L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali T = Prove di piega effettuate su provette trasversali</p>	Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Ksi	Valori	R _e (MPa)	T	70 - 90	485-620	R _m (MPa)	T	38	≥ 260	A ₂₀₀ (%)	T		≥ 17	A ₅₀ (%)	T		≥ 21	Bend Test 180°				KV 20°C (J)				KV 0°C (J)				KV -20°C (J)				KV -40°C (J)				KV -50°C (J)			
Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Ksi	Valori																																										
R _e (MPa)	T	70 - 90	485-620																																										
R _m (MPa)	T	38	≥ 260																																										
A ₂₀₀ (%)	T		≥ 17																																										
A ₅₀ (%)	T		≥ 21																																										
Bend Test 180°																																													
KV 20°C (J)																																													
KV 0°C (J)																																													
KV -20°C (J)																																													
KV -40°C (J)																																													
KV -50°C (J)																																													
TOLLERANZE	<p>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma UNI EN 10051</p> <p>Aspetto superficiale EN10163 Cl. A</p>																																												
CERTIFICAZIONI	EN 10204-3.1																																												