

# S700MC

## ACCIAIO ALTA RESISTENZA

NORMA	EN10149-2
NUMERO IDENTIFICATIVO	1.8974
CLASSIFICAZIONE	Acciaio Speciale
TIPOLOGIA	Acciaio Legato
STATO DI LAMINAZIONE	AR - Grezzo di laminazione
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio basso legato ad alta resistenza per formatura a freddo. Eccezionali proprietà di saldabilità. Ottima capacità portante.
APPLICAZIONI D'USO	Bracci telescopici di gru mobili, bracci di sollevamento, gru, rimorchi, longheroni e telai per veicoli industriali, pianali e sponde per ribaltabili, macchine per movimento terra e macchine agricole.

SAGOMARIO STANDARD	S700MC	1000	1250	1500	2000
2		•	•		
2,5			•		
3		•	•	•	
4			•	•	
5			•	•	•
6			•	•	•
7				•	•
8			•	•	•
10				•	•
12				•	•
15				•	•
20				•	•

COMP. CHIMICA	Standard da norma										
	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
	≤ 0,120	≤ 0,60	≤ 2,10	≤ 0,025	≤ 0,015	≥ 0,015	≤ 0,090	≤ 0,220	≤ 0,200	≤ 0,50	
	Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)			
				≤ 0,0050	*						

\* =  $(Nb + Ti + V) \leq 0,22$  (%)  
 C.E.V. (%) =  $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MECCANICHE	Secondo UNI EN 10149			
	Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
	R <sub>e</sub> (MPa)	L	< 8	≥ 700
			> 8	≥ 680
	R <sub>m</sub> (MPa)	L		750-950
	A <sub>30</sub> (%)	L	< 3	≥ 10
	A <sub>5</sub> (%)	L	≥ 3	≥ 12
	Bend Test 180°	T		≥ 2 t
	KV 20°C (J)			
	KV 0°C (J)			
	KV -20°C (J)	L		40*
	KV -40°C (J)	L		27*
KV -50°C (J)				

\* = Opzione della norma  
 t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento  
 L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali  
 T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

TOLLERANZE	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	UNI EN 10051
	Aspetto superficiale	UNI EN 10163-2

CERTIFICAZIONI	EN10204-3.1
----------------	-------------