

# S500MC

## ACCIAIO MICRO-LEGATO

NORMA	EN 10149-2
NUMERO IDENTIFICATIVO	1.0984
CLASSIFICAZIONE	Acciaio di Qualità
TIPOLOGIA	Acciaio Legato
STATO DI LAMINAZIONE	AR - Grezzo di laminazione
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio ad alto limite di snervamento per formatura, piegatura e imbutitura a freddo. Trattasi di un acciaio a grano fine, a basso contenuto di zolfo e ridotto contenuto inclusionale.
APPLICAZIONI D'USO	Veicoli da trasporto, containers, serbatoi, macchine agricole, profili.

### SAGOMARIO STANDARD

S500MC nero	1500	2000	S500MC dec.	1500
2	•		8	•
3	•		10	•
4	•	•	12	•
5	•	•		
6	•	•		
8	•	•		
10	•	•		
12	•			
15	•			
20				

### COMP. CHIMICA

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,120	≤ 0,50	≤ 1,70	≤ 0,025	≤ 0,015	≥ 0,015	≤ 0,090	≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,150	
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)			
				*						

\* =  $(Nb + Ti + V) \leq 0,22$  (%)

C.E.V. (%) =  $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

### PROPR. MECCANICHE

Secondo UNI EN 10149

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R <sub>e</sub> (MPa)	L		≥ 500
R <sub>m</sub> (MPa)	L		550-700
A <sub>30</sub> (%)	L	< 3	≥ 12
A <sub>5</sub> (%)	L	≥ 3	≥ 14
Bend Test 180°	T		≥ 1 t
KV 20°C (J)			
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)	L		40*
KV -40°C (J)	L		27*
KV -50°C (J)			

\* = Opzione della norma

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

### TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	UNI EN 10051
Aspetto superficiale	UNI EN 10163-2

### CERTIFICAZIONI

EN10204-3.1