

S500MC

ACIER MICRO-ALLIÉ

NORME	EN 10149-2
CODE D'IDENTIFICATION	1.0984
CLASSE	Acier de qualité
TYPE	Acier allié
ETAT DE LAMINAGE	AR - Brut de laminage
DESCRIPTION SUCCINCTE	Acier à haute résistance pour le formage à froid, le cintrage et l'étirage. Il s'agit d'un acier à grain fin, à faible teneur en soufre et en inclusion.

APPLICATIONS D'UTILISATION: Véhicules de transport, conteneurs, réservoirs, machines agricoles, profilés.

MODÈLE STANDARD	S500MC noir	1500	2000	S500MC dec.	1500
	2	•		8	•
	3	•		10	•
	4	•	•	12	•
	5	•	•		
	6	•	•		
	8	•	•		
	10	•	•		
	12	•			
	15	•			
	20				

Standards de la norme

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0.120	≤ 0.50	≤ 1.70	≤ 0.025	≤ 0.015	≥ 0.015	≤ 0.090	≤ 0.15	≤ 0.20	≤ 0.150	
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)			
				*						

* = $(Nb + Ti + V) \leq 0.22$ (%)
 C.E.V. (%) = $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MÉCANIQUES

Selon UNI EN 10149

Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur
R _e (MPa)	L		≥ 500
R _m (MPa)	L		550-700
A ₃₀ (%)	L	< 3	≥ 12
A ₅ (%)	L	≥ 3	≥ 14
Bend Test 180°	T		≥ 1 t
KV 20°C (J)			
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)	L		40*
KV -40°C (J)	L		27*
KV -50°C (J)			

* = Option de la norme
 L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales
 T = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion
 T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales

TOLÉRANCES

Tolérances sur les dimensions et la forme: UNI EN 10051
 Aspect de surface: UNI EN 10163-2

CERTIFICATIONS

EN10204-3.1