

S420MC

ACIER MICRO-ALLIÉ

NORME	EN 10149-2
CODE D'IDENTIFICATION	1.0980
CLASSE	Acier de qualité
TYPE	Acier allié
ETAT DE LAMINAGE	AR - Brut de laminage
DESCRIPTION SUCCINCTE	Acier à haute résistance pour le formage à froid, le cintrage et l'étirage. Il s'agit d'un acier à grain fin, à faible teneur en soufre et en inclusion.
APPLICATIONS D'UTILISATION	Véhicules de transport, conteneurs, réservoirs, machines agricoles, profilés.

MODÈLE STANDARD

S420MC noir	1500	S420MC dec.	1500
2	•	2	•
3	•	3	•
4	•	4	•
5	•	5	•
6	•	6	•
7	•	7	•
8	•	8	•
10	•	10	•
12	•	12	•
15	•		
20	•		

COMP. CHIMIQUE

Standards de la norme

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0.120	≤ 0.50	≤ 1.60	≤ 0.025	≤ 0.015	≥ 0.015	≤ 0.090	≤ 0.15	≤ 0.20	≤ 0.150	
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)			
				*						

* = $(Nb + Ti + V) \leq 0.22$ (%)
 C.E.V. (%) = $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MÉCANIQUES

Selon UNI EN 10149

Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur
R _e (MPa)	L		≥ 420
R _m (MPa)	L		480-620
A ₈₀ (%)	L	< 3	≥ 16
A ₅ (%)	L	≥ 3	≥ 19
Bend Test 180°	T		≥ 0.5 t
KV 20°C (J)			
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)	L		40*
KV -40°C (J)	L		27*
KV -50°C (J)			

* = Option de la norme
 t = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion

L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales
 T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales

TOLÉRANCES

Tolérances sur les dimensions et la forme	UNI EN 10051
Aspect de surface	UNI EN 10163-2

CERTIFICATIONS

EN10204-3.1