

S355MC

ACCIAIO MICRO-LEGATO

| | |
|-----------------------|--|
| NORMA | EN 10149-2 |
| NUMERO IDENTIFICATIVO | 1.0976 |
| CLASSIFICAZIONE | Acciaio di Qualità |
| TIPOLOGIA | Acciaio Legato |
| STATO DI LAMINAZIONE | AR - Grezzo di laminazione |
| DESCRIZIONE SINTETICA | Acciaio ad alto limite di snervamento per formatura, piegatura e imbutitura a freddo. Trattasi di un acciaio a grano fine, a basso contenuto di zolfo e ridotto contenuto inclusionale. |
| APPLICAZIONI D'USO | Veicoli da trasporto, containers, serbatoi, macchine agricole, profili. |

| S355MC nero | 1500 | 2000 | S355MC dec. | 1500 |
|-------------|------|------|-------------|------|
| 1,5 | • | | 2 | • |
| 2 | • | | 2,5 | • |
| 2,5 | • | | 3 | • |
| 3 | • | • | 4 | • |
| 4 | • | • | 5 | • |
| 5 | • | • | 6 | • |
| 6 | • | • | 7 | • |
| 7 | • | • | 8 | • |
| 8 | • | • | 10 | • |
| 10 | • | • | 12 | • |
| 12 | • | • | | |
| 15 | • | • | | |
| 20 | • | • | | |
| 25 | • | • | | |

| C (%) | Si (%) | Mn (%) | P (%) | S (%) | Al (%) | Nb (%) | Ti (%) | V (%) | Mo (%) | Cu (%) |
|---------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| ≤ 0,120 | ≤ 0,50 | ≤ 1,50 | ≤ 0,025 | ≤ 0,020 | ≥ 0,015 | ≤ 0,090 | ≤ 0,15 | ≤ 0,20 | | |

| Cr (%) | Ni (%) | N (%) | B (%) | Nb+Ti+V (%) | Cr+Mo+Ni (%) | Ni+Cr+Cu+Mo (%) | C.E.V. (%) |
|--------|--------|-------|-------|-------------|--------------|-----------------|------------|
| | | | | * | | | |

* = $(Nb + Ti + V) \leq 0,22$ (%)
 C.E.V. (%) = $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

| Caratteristiche Meccaniche | Direzione | Spessori | Valori |
|----------------------------|-----------|----------|---------|
| R _e (MPa) | L | | ≥ 355 |
| R _m (MPa) | L | | 430-550 |
| A ₈₀ (%) | L | < 3 | ≥ 19 |
| A ₅ (%) | L | ≥ 3 | ≥ 23 |
| Bend Test 180° | T | | ≥ 0,5 t |
| KV 20°C (J) | | | |
| KV 0°C (J) | | | |
| KV -20°C (J) | L | | 40* |
| KV -40°C (J) | L | | 27* |
| KV -50°C (J) | | | |

* = Opzione della norma
 L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali
 T = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento
 T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

| | | |
|------------|---|----------------|
| TOLLERANZE | Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | UNI EN 10051 |
| | Aspetto superficiale | UNI EN 10163-2 |

| | |
|----------------|-------------|
| CERTIFICAZIONI | EN10204-3.1 |
|----------------|-------------|