

S355MC

ACIER MICRO-ALLIÉ

NORME	EN 10149-2
CODE D'IDENTIFICATION	1.0976
CLASSE	Acier de qualité
TYPE	Acier allié
ETAT DE LAMINAGE	AR – Brut de laminage
DESCRIPTION SUCCINCTE	Acier à haute résistance pour le formage à froid, le cintrage et l'étrépage. Il s'agit d'un acier à grain fin, à faible teneur en soufre et en inclusion.
APPLICATIONS D'UTILISATION	Véhicules de transport, conteneurs, réservoirs, machines agricoles, profilés.

MODÈLE STANDARD	S355MC noir	1500	2000	S355MC dec.	1500
1.5	•			2	•
2	•			2.5	•
2.5	•			3	•
3	•		•	4	•
4	•		•	5	•
5	•		•	6	•
6	•		•	7	•
7	•		•	8	•
8	•		•	10	•
10	•		•	12	•
12	•		•		
15	•		•		
20	•		•		
25	•		•		

COMP. CHIMIQUE										
Standards de la norme										
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0.120	≤ 0.50	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.020	≥ 0.015	≤ 0.090	≤ 0.15	≤ 0.20		
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)			
				*						

* = $(Nb + Ti + V) \leq 0.22$ (%)
 C.E.V. (%) = $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MÉCANIQUES	Caractéristiques mécaniques	Direction	Epaisseur	Valeur
	R _e (MPa)	L		≥ 355
	R _m (MPa)	L		430-550
	A ₃₀ (%)	L	< 3	≥ 19
	A ₅ (%)	L	≥ 3	≥ 23
	Bend Test 180°	T		≥ 0.5 t
	KV 20°C (J)			
	KV 0°C (J)			
	KV -20°C (J)	L		40*
	KV -40°C (J)	L		27*
	KV -50°C (J)			

* = Option de la norme
 t = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion
 L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales
 T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales

TOLÉRANCES	Tolérances sur les dimensions et la forme	UNI EN 10051
	Aspect de surface	UNI EN 10163-2

CERTIFICATIONS	EN10204-3.1
----------------	-------------