

# S355K2C+N

ACCIAIO STRUTTURALE

**NORMA**

EN 10025-2

**NUMERO IDENTIFICATIVO**

1.0594

**CLASSIFICAZIONE**

-

**TIPOLOGIA**

Acciaio non legato

**STATO DI LAMINAZIONE**

Normalizzato

**DESCRIZIONE SINTETICA**

Acciaio strutturale non legato idoneo alla formatura a freddo.

**APPLICAZIONI D'USO**

Carichi merci, autoribaltabili, rimorchi, gru, escavatori, macchine forestali e altri macchinari, carri ferroviari, ponti autostradali, tubi, pompe, sistemi di ventilazione, strutture edilizie, strutture offshore, torri di trasmissione, settore navale.

**SAGOMARIO STANDARD**

S355K2C+N	1500	2000
3	•	
4	•	
5	•	
6	•	
8	•	•
10	•	•
12	•	•
15	•	•
18	•	
20	•	•
25	•	

**COMP. CHIMICA**

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,20	≤ 0,55	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,025	≥ 0,020					≤ 0,55

  

Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)
							≤ 0,45*

\* = per spessori in mm ≤ 30

C.E.V. (%) =  $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

**PROPR. MECCANICHE**

Secondo UNI EN 10025

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R <sub>e</sub> (MPa)	T	≤ 16	≥ 355
		> 16 ≤ 40	≥ 345
R <sub>m</sub> (MPa)	T	< 3	510-680
		> 16 ≤ 100	470-630
A <sub>80</sub> (%)	T	≤ 1	12
		> 1 ≤ 1,5	13
		> 1,5 ≤ 2	14
		> 2 ≤ 2,5	15
	L	> 2,5 < 3	16
		≤ 1	14
		> 1 ≤ 1,5	15
		> 1,5 ≤ 2	16
A <sub>5</sub> (%)	T	> 2 ≤ 2,5	17
		> 2,5 < 3	18
	L	> 2,5 < 3	18
Bend Test 180°	T	≥ 3 ≤ 40	20
	L	≥ 3 ≤ 40	22
KV 20°C (J)			
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)	L	≤ 150	≥ 40*
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

\* = Corrisponde a 27 J a -30°C

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

# S355K2C+N

ACCIAIO STRUTTURALE

## CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Direzione	Spessori	Valori
T	$> 1 \leq 1,5$	2,5
	$> 1,5 \leq 2,5$	4
	$> 2,5 \leq 3$	5
	$> 3 \leq 4$	6
	$> 4 \leq 5$	8
	$> 5 \leq 6$	10
	$> 6 \leq 7$	12
	$> 7 \leq 8$	16
	$> 8 \leq 10$	20
	$> 10 \leq 12$	25
	$> 12 \leq 14$	32
	$> 14 \leq 16$	36
	$> 16 \leq 18$	45
$> 18 \leq 20$	50	
$> 20 \leq 25$	65	

Direzione	Spessori	Valori
L	$> 1 \leq 1,5$	2,5
	$> 1,5 \leq 2,5$	4
	$> 2,5 \leq 3$	5
	$> 3 \leq 4$	8
	$> 4 \leq 5$	10
	$> 5 \leq 6$	12
	$> 6 \leq 7$	16
	$> 7 \leq 8$	20
	$> 8 \leq 10$	25
	$> 10 \leq 12$	32
	$> 12 \leq 14$	36
	$> 14 \leq 16$	40
	$> 16 \leq 18$	50
$> 18 \leq 20$	63	
$> 20 \leq 25$	75	

## TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma  
Aspetto superficiale

UNI EN 10051  
UNI EN 10163-2

## CERTIFICAZIONI

EN10204-3.1

CE / Dichiarazione di Prestazione