

S355J2+N

ACCIAIO STRUTTURALE

NORMA

EN 10025-2

NUMERO IDENTIFICATIVO

1.0577

CLASSIFICAZIONE

-

TIPOLOGIA

Acciaio non legato

STATO DI LAMINAZIONE

Normalizzato

DESCRIZIONE SINTETICA

Acciaio strutturale non legato idoneo alla formatura a freddo.

APPLICAZIONI D'USO

Carichi merci, autoribaltabili, rimorchi, gru, escavatori, macchine forestali e altri macchinari, carri ferroviari, ponti autostradali, tubi, pompe, sistemi di ventilazione, strutture edilizie, strutture offshore, torri di trasmissione, settore navale.

SAGOMARIO STANDARD

S355J2+N nero	1250	1500	2000	S355J2+N dec.	1500
2	•	•		2	•
2,5		•		3	•
3	•	•	•	4	•
4	•	•	•	5	•
5	•	•	•	6	•
6	•	•	•	8	•
7		•	•		
8		•	•		
10		•	•		
12		•	•		
14		•			
15		•	•		
16		•			
18		•			
20		•	•		
25		•	•		

COMP. CHIMICA

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,20	≤ 0,55	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,025	≥ 0,020					≤ 0,55

Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)
							≤ 0,45*

* = per spessori in mm ≤ 30

C.E.V. (%) = C+(Mn/6)+[(Cr+Mo+V)/5]+[(Ni+Cu)/15]

PROPR. MECCANICHE

Secondo UNI EN 10025

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R _e (MPa)	T	≤ 16	≥ 355
		> 16 ≤ 40	≥ 345
R _m (MPa)	T	< 3	510-680
		> 16 ≤ 100	470-630
A ₃₀ (%)	T	≤ 1	12
		> 1 ≤ 1,5	13
		> 1,5 ≤ 2	14
		> 2 ≤ 2,5	15
	L	> 2,5 < 3	16
		≤ 1	14
		> 1 ≤ 1,5	15
		> 1,5 ≤ 2	16
A ₅ (%)	T	> 2 ≤ 2,5	17
		> 2,5 < 3	18
	L	≥ 3 ≤ 40	20
		≥ 3 ≤ 40	22
Bend Test 180°			
KV 20°C (J)			
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)	L	≤ 150	≥ 27
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

* = Opzione della norma

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma
Aspetto superficiale

UNI EN 10051
UNI EN 10163-2

CERTIFICAZIONI

EN10204-3.1

CE / Dichiarazione di Prestazione