

S235JR

ACCIAIO STRUTTURALE

NORMA
 NUMERO IDENTIFICATIVO
 CLASSIFICAZIONE
 TIPOLOGIA
 STATO DI LAMINAZIONE
 DESCRIZIONE SINTETICA
 APPLICAZIONI D'USO
 SAGOMARIO STANDARD

EN 10025-2

1.0038

-

Acciaio non legato

AR - Grezzo di laminazione

Acciaio strutturale non legato idoneo alla formatura a freddo.

Ingegneria civile, strutture metalliche, carpenteria, serbatoi, macchine operatrici e taglio laser.

S235JR nero	1000	1250	1500	1720	1750	1800	2000	2130	S235JR dec.	1500	1800	2000
1,5		•	•						1,5	•		
2		•	•	•					2	•		
2,5		•	•			•			2,5	•	•	
3	•	•	•			•	•		3	•		
4	•	•	•		•	•	•	•	4	•		•
5	•	•	•			•	•	•	5	•		•
6	•	•	•			•	•	•	6	•		•
7			•				•		7	•		
8	•	•	•				•		8	•		
10	•	•	•				•		10	•		
12			•				•		12	•		
15			•				•		15	•		
20			•				•					
25			•				•					

COMP. CHIMICA

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,17		≤ 1,40	≤ 0,035	≤ 0,035						≤ 0,55

Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)
		≤ 0,012					≤ 0,35*

* = per spessori in mm ≤ 30

C.E.V. (%) = C+(Mn/6)+[(Cr+Mo+V)/5]+[(Ni+Cu)/15]

PROPR. MECCANICHE

Secondo UNI EN 10025

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R _e (MPa)	T	≤ 16	≥ 235
		> 16 ≤ 40	≥ 225
R _m (MPa)	T	< 3	360-510
		> 16 ≤ 100	360-510
A ₈₀ (%)	T	≤ 1	≤ 1
		> 1 ≤ 1,5	> 1 ≤ 1,5
		> 1,5 ≤ 2	> 1,5 ≤ 2
		> 2 ≤ 2,5	> 2 ≤ 2,5
	L	> 2,5 < 3	> 2,5 < 3
		≤ 1	17
		> 1 ≤ 1,5	18
		> 1,5 ≤ 2	19
A ₅ (%)	T	≥ 3 ≤ 40	24
	L	≥ 3 ≤ 40	26
Bend Test 180°			
KV 20°C (J)	T	≤ 150	≥ 27*
KV 0°C (J)			
KV -20°C (J)			
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

* = Opzione della norma

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma
 Aspetto superficiale

UNI EN 10051
 UNI EN 10163-2

CERTIFICAZIONI

EN10204-3.1

CE / Dichiarazione di Prestazione