

# P355NH

## ACCIAIO PER RECIPIENTI A PRESSIONE

NORMA

EN10028-3

NUMERO IDENTIFICATIVO

1.0565

CLASSIFICAZIONE

-

TIPOLOGIA

-

STATO DI LAMINAZIONE

Normalizzato

DESCRIZIONE SINTETICA

Acciaio strutturale a grano fine per recipienti a pressione.  
Buona saldabilità e buone proprietà di formatura a caldo e freddo allo stato di laminazione normalizzato.

APPLICAZIONI D'USO

Recipienti a pressione, boiler, caldaie a vapore, tubazioni in pressione, scambiatori di calore e compressori.

SAGOMARIO STANDARD

P355NH	1500	2000
3	•	
4	•	
5	•	•
6	•	•
8	•	•
10	•	•
12	•	•
15	•	

COMP. CHIMICA

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,18	≤ 0,50	1,10-1,70	≤ 0,025	≤ 0,010	≥ 0,020	≤ 0,05	≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,08	≤ 0,30
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)			
≤ 0,30	≤ 0,50	≤ 0,012		≤ 0,12			≤ 0,43*			

\* = per spessori in mm ≤ 60

C.E.V. (%) =  $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

PROPR. MECCANICHE

Secondo UNI EN 10028

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R <sub>e</sub> (MPa)	T	≤ 16	≥ 355
	T	> 16 ≤ 40	≥ 345
R <sub>m</sub> (MPa)	T	≤ 16	490-630
	T	> 16 ≤ 40	490-630
A <sub>30</sub> (%)	T		≥ 16
A <sub>5</sub> (%)	T		≥ 22
Bend Test 180°			
KV 20°C (J)	L	≤ 250	≥ 75*
	T	≤ 250	≥ 50*
KV 0°C (J)	L	≤ 250	≥ 65*
	T	≤ 250	≥ 40*
KV -20°C (J)	L	≤ 250	≥ 45*
	T	≤ 250	≥ 30*
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

\* = Opzione della norma

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma

UNI EN 10051

Aspetto superficiale

UNI EN 10163-2

CERTIFICAZIONI

EN 10204-3.1