

# P355NH

## ACIER POUR RECIPIENTS SOUS PRESSION

NORME	EN10028-3																																					
CODE D'IDENTIFICATION	1.0565																																					
CLASSE	-																																					
TYPE	-																																					
ETAT DE LAMINAGE	Normalisé																																					
DESCRIPTION SUCCINCTE	Acier de construction à grain fin pour récipients sous pression. Bonne soudabilité et bonnes propriétés de formage à chaud et à froid à l'état de laminage normalisé.																																					
APPLICATIONS D'UTILISATION	Récipients sous pression, chaudières, chaudières à vapeur, tuyaux sous pression, échangeurs de chaleur et compresseurs.																																					
MODÈLE STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P355NH</th> <th>1500</th> <th>2000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>•</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>•</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>6</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>8</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>10</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>12</td><td>•</td><td>•</td></tr> <tr><td>15</td><td>•</td><td></td></tr> </tbody> </table>			P355NH	1500	2000	3	•		4	•		5	•	•	6	•	•	8	•	•	10	•	•	12	•	•	15	•									
P355NH	1500	2000																																				
3	•																																					
4	•																																					
5	•	•																																				
6	•	•																																				
8	•	•																																				
10	•	•																																				
12	•	•																																				
15	•																																					
COMP. CHIMIQUE	Standards de la norme																																					
	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																											
	≤ 0.18	≤ 0.50	1.10-1.70	≤ 0.025	≤ 0.010	≥ 0.020	≤ 0.05	≤ 0.03	≤ 0.10	≤ 0.08	≤ 0.30																											
	Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																														
	≤ 0.30	≤ 0.50	≤ 0.012		≤ 0.12			≤ 0.43*																														
	* = pour des épaisseurs en mm ≤ 60 C.E.V. (%) = $C+(Mn/6)+[(Cr+Mo+V)/5]+[(Ni+Cu)/15]$																																					
PROPR. MÉCANIQUES	Selon UNI EN 10028																																					
	Caractéristiques mécaniques			Direction		Epaisseur		Valeur																														
	R <sub>e</sub> (MPa)			T		≤ 16		≥ 355																														
				T		> 16 ≤ 40		≥ 345																														
	R <sub>m</sub> (MPa)			T		≤ 16		490-630																														
				T		> 16 ≤ 40		490-630																														
	A <sub>30</sub> (%)			T				≥ 16																														
	A <sub>5</sub> (%)			T				≥ 22																														
	Bend Test 180°																																					
	KV 20°C (J)			L		≤ 250		≥ 75*																														
				T		≤ 250		≥ 50*																														
	KV 0°C (J)			L		≤ 250		≥ 65*																														
				T		≤ 250		≥ 40*																														
	KV -20°C (J)			L		≤ 250		≥ 45*																														
				T		≤ 250		≥ 30*																														
	KV -40°C (J)																																					
	KV -50°C (J)																																					
	* = Option de la norme t = épaisseur en mm de l'éprouvette pour l'essai de flexion																																					
	L = Essais de traction effectués sur des éprouvettes longitudinales T = Essais de flexion effectués sur des éprouvettes transversales																																					
TOLÉRANCES	Tolérances sur les dimensions et la forme					UNI EN 10051																																
	Aspect de surface					UNI EN 10163-2																																
CERTIFICATIONS	EN 10204-3.1																																					