

# P265GH

## ACCIAIO PER RECIPIENTI A PRESSIONE

### NORMA

EN10028-2

### NUMERO IDENTIFICATIVO

1.0425

### CLASSIFICAZIONE

-

### TIPOLOGIA

Legato/Non Legato

### STATO DI LAMINAZIONE

Normalizzato

### DESCRIZIONE SINTETICA

Acciaio non legato resistente al calore per recipienti a pressione. Buona saldabilità. Buone proprietà di formatura a caldo e a freddo.

### APPLICAZIONI D'USO

Contenitori a pressione, tubature, boiler contenenti liquidi caldi e scambiatori di calore.

### SAGOMARIO STANDARD

P265GH	1500	2000
3	•	•
4	•	•
5	•	•
6	•	•
7	•	•
8	•	•
10	•	•
12	•	•

### COMP. CHIMICA

Standard da norma

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)
≤ 0,20	≤ 0,40	0,80-1,40	≤ 0,025	≤ 0,010	≥ 0,020	≤ 0,030	≤ 0,03	≤ 0,02	≤ 0,08	≤ 0,30

Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)
≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,012				≤ 0,70	

C.E.V. (%) =  $C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$

### PROPR. MECCANICHE

Secondo UNI EN 10028

Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori
R <sub>e</sub> (MPa)	T	≤ 16	≥ 265
	T	> 16 ≤ 40	≥ 255
R <sub>m</sub> (MPa)	T	≤ 16	410-530
	T	> 16 ≤ 40	410-530
A <sub>80</sub> (%)	T		≥ 18
A <sub>5</sub> (%)	T		≥ 22
Bend Test 180°			
KV 20°C (J)	T		≥ 40*
KV 0°C (J)	T		≥ 34*
KV -20°C (J)	T		≥ 27*
KV -40°C (J)			
KV -50°C (J)			

\* = Opzione della norma

t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento  
Su richiesta certificato ADW1

L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali

T = Prove di piega effettuate su provette trasversali

### TOLLERANZE

Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma  
Aspetto superficiale

UNI EN 10051  
UNI EN 10163-2

### CERTIFICAZIONI

EN 10204-3.1

PED/ 97/23/EC

AD2000W1