

16Mo3

ACCIAIO PER RECIPIENTI A PRESSIONE

NORMA	EN10028-2																																																				
NUMERO IDENTIFICATIVO	1.5415																																																				
CLASSIFICAZIONE	-																																																				
TIPOLOGIA	Legato/Non Legato																																																				
STATO DI LAMINAZIONE	Normalizzato																																																				
DESCRIZIONE SINTETICA	Acciaio bassolegato resistente al calore per recipienti a pressione. Acciaio al cromo molibdeno. Migliore resistenza al calore e alla corrosione grazie a una maggiore percentuale di cromo e di molibdeno nella composizione chimica. Buona saldabilità e buone proprietà di formatura a caldo e a freddo.																																																				
APPLICAZIONI D'USO	Recipienti a pressione, caldareria, tubazioni contenenti liquidi caldi.																																																				
SAGOMARIO STANDARD	<table border="1"> <thead> <tr> <th>16Mo3</th> <th>1500</th> <th>2000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>•</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>•</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>•</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>•</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			16Mo3	1500	2000	2	•		3	•		4	•	•	5	•	•	6	•	•	8	•		10	•																											
16Mo3	1500	2000																																																			
2	•																																																				
3	•																																																				
4	•	•																																																			
5	•	•																																																			
6	•	•																																																			
8	•																																																				
10	•																																																				
COMP. CHIMICA	<p>Standard da norma</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Al (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> <th>V (%)</th> <th>Mo (%)</th> <th>Cu (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,12-0,20</td> <td>≤ 0,35</td> <td>0,40-0,90</td> <td>≤ 0,025</td> <td>≤ 0,010</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,25-0,35</td> <td>≤ 0,30</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> <th>N (%)</th> <th>B (%)</th> <th>Nb+Ti+V (%)</th> <th>Cr+Mo+Ni (%)</th> <th>Ni+Cr+Cu+Mo (%)</th> <th>C.E.V. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,30</td> <td>≤ 0,30</td> <td>≤ 0,012</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>$C.E.V. (%) = C + (Mn/6) + [(Cr+Mo+V)/5] + [(Ni+Cu)/15]$</p>			C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)	0,12-0,20	≤ 0,35	0,40-0,90	≤ 0,025	≤ 0,010					0,25-0,35	≤ 0,30	Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,012																	
C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)	V (%)	Mo (%)	Cu (%)																																											
0,12-0,20	≤ 0,35	0,40-0,90	≤ 0,025	≤ 0,010					0,25-0,35	≤ 0,30																																											
Cr (%)	Ni (%)	N (%)	B (%)	Nb+Ti+V (%)	Cr+Mo+Ni (%)	Ni+Cr+Cu+Mo (%)	C.E.V. (%)																																														
≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,012																																																			
PROPR. MECCANICHE	<p>Secondo UNI EN 10028</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche Meccaniche</th> <th>Direzione</th> <th>Spessori</th> <th>Valori</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">R_e (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 16</td> <td>≥ 275</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>> 16 ≤ 40</td> <td>≥ 270</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">R_m (MPa)</td> <td>T</td> <td>≤ 16</td> <td>440-590</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>> 16 ≤ 40</td> <td>440-590</td> </tr> <tr> <td>A₈₀ (%)</td> <td>T</td> <td></td> <td>≥ 18</td> </tr> <tr> <td>A₅ (%)</td> <td>T</td> <td></td> <td>≥ 22</td> </tr> <tr> <td>Bend Test 180°</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV 20°C (J)</td> <td>T</td> <td></td> <td>≥ 31</td> </tr> <tr> <td>KV 0°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -20°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -40°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KV -50°C (J)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* = Opzione della norma t = spessore in mm della provetta per la prova di piegamento</p> <p>L = Prove di trazione effettuate su provette longitudinali T = Prove di piega effettuate su provette trasversali</p>			Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori	R _e (MPa)	T	≤ 16	≥ 275	T	> 16 ≤ 40	≥ 270	R _m (MPa)	T	≤ 16	440-590	T	> 16 ≤ 40	440-590	A ₈₀ (%)	T		≥ 18	A ₅ (%)	T		≥ 22	Bend Test 180°				KV 20°C (J)	T		≥ 31	KV 0°C (J)				KV -20°C (J)				KV -40°C (J)				KV -50°C (J)			
Caratteristiche Meccaniche	Direzione	Spessori	Valori																																																		
R _e (MPa)	T	≤ 16	≥ 275																																																		
	T	> 16 ≤ 40	≥ 270																																																		
R _m (MPa)	T	≤ 16	440-590																																																		
	T	> 16 ≤ 40	440-590																																																		
A ₈₀ (%)	T		≥ 18																																																		
A ₅ (%)	T		≥ 22																																																		
Bend Test 180°																																																					
KV 20°C (J)	T		≥ 31																																																		
KV 0°C (J)																																																					
KV -20°C (J)																																																					
KV -40°C (J)																																																					
KV -50°C (J)																																																					
TOLLERANZE	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Aspetto superficiale		UNI EN 10051 UNI EN 10163-2																																																		
CERTIFICAZIONI	EN 10204-3.1	PED 97/23/EC	AD2000W1																																																		